



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Автоматический ленточнопильный станок STALEX H-420A



1. Характеристики станка

Стандарт CE: +

Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания: +

Мощность главного двигателя: 7,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)

Двигатель с регулируемой частотой вращения: +

Зубчатый привод: +

Мощность гидравлической станции: 1,5 кВт

Мощность системы СОЖ: 0,135 кВт

Вращение пилы: 90 градусов

Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности): имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины

Автоматический подвод заготовок: +

функция подачи контролируется гидравлической системой

Тиски: гидравлические

Скорость резания: 10-80 м/мин (инвентор)

Моторизованная дисковая щётка для удаления стружки: +

Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз: +

Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна: +

Автоматический конвейер для сбора стружки: +

Круг 0-420 мм

Квадрат 420 x 420 мм

Прижим пакетной резки (гидравлический): +

При установке прижима для пакетной резка – макс. высота рабочей зоны уменьшается в 2 раза:

Пакетная резка: 260 x 160 мм

Длина конечной детали: 150 мм

*Объем гидравлического бака: 70 л

заливать 2/3 по уровню масла

*используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка):

Объем бака для охлаждающей жидкости: 120 л

заливать 2/3 по уровню СОЖ:

Рабочая высота стола (от пола до основания тисков): 666 мм

Габариты ленточного полотна: 41x1,3x5150 мм

Размер станка (ДхШхВ): 2250x2630x1650 мм

Вес машины: 2500 кг

Размер упаковки и кол-во мест: 1 место

Размер упаковки совпадает с размером станка:

Масса нетто/брутто станка: 2450/2500 кг

2. Описание

Модель Stalex H-420А является автоматическим ленточнопильным станком, колонного типа. Автоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°.

Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками. На основной панели расположены: цветной сенсорный дисплей, с помощью которого можно задать программу и отслеживать процесс пиления, регулятор скорости опускания пилы и кнопка аварийного останова.

3. Условия поставки

| | |
|--------------------|---|
| Цена | на сайте, с учетом НДС |
| Условия оплаты | 100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета |
| Наличие | Уточнять перед оплатой |
| Срок поставки | В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка) |
| Самовывоз | Московская обл. г. Балашиха |
| Доставка до адреса | Транспортными компаниями за счет Покупателя |
| Гарантия | 12 месяцев |
| Срок действия ТКП | 7 дней |

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев